Sistema de Gestión de la Calidad	**REGIONAL ANTIOQUIA** **COMPLEJO TECNOLÓGICO MINERO AGROEMPRESARIAL PUERTO BERRÍO** **LISTA DE CHEQUEO: SOLDADURA DE RANURA GMAW-FCAW** **TEC. SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA**	Fecha:

1. INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO

*Esta prueba se realiza a nivel de campo. (ambiente de soldadura)
*Este instrumento debe de ser diligenciado por el instructor durante el desempeño del aprendiz
*De ser necesario utilice la casilla para las observaciones para explicaciones del no cumplimiento o para Resaltar aspectos sobresalientes (ambos ***criterios son importantes***)
* Evalúe al aprendiz en forma: objetiva, imparcial y permanente, pudiendo corregir pequeños errores y así Superar el resultado de aprendizaje
*Este instrumento pretende evaluadas las actividades de enseñanza aprendizaje evaluación de la competencia de soldadura de platina con proceso GMAW-FCAW

2. DATOS GENERALES

Nombre de la formación: Tec. Soldadura de productos metálicos (platina)
Ficha de caracterización: 2558789
Nombre de la actividad: Soldar platinas en aceros al carbono con el proceso GMAW-FCAW según el procedimiento calificado y asumiendo comportamientos éticos, hábitos saludables y respeto por el ambiente
Tipo de evidencia: Desempeño
Competencia: Soldadura de productos metálicos en platina con proceso gmaw y fcaw.
Resultado de aprendizaje: 01. Soldar juntas en ángulo con proceso gmaw y fcaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo
Nombre del aprendiz: **Di**
Nombre del instructor: Luis Angel Ossa Arango
Ciudad y fecha:

LISTA DE CHEQUEO

No.	EVIDENCIA DE DESEMPEÑO	CUMPLE		OBSERVACIONES
		SI	NO	
1	Identifica el tipo de maquina, de acuerdo alas especificaciones de trabajo a realizar			
2	Selecciona, regula, acopla, terminales del alimentar a la fuente de poder para trabajo en polaridad inversa.			
3	Selecciona los electrodos (alambre) y acopla al alimentador según el procedimiento y especificaciones de trabajo			
4	Selecciona y acopla el paquete de mangueras al alimentador según el paso a paso a seguir			
5	Acopla el flujo metro al cilindro y regula la salida de gas según las condiciones de trabajo			
6	Enciende y regula los parámetros, voltaje amperaje en el sistema de alimentación			
7	Aplica un cordón en posición 1G utilizando el movimiento de arrastre			
8	Aplica un cordón en posición 2G utilizando el movimiento de arrastre			
9	Aplica un cordón en posición 3G utilizando el movimiento de arrastre			
10	Aplica un cordón en posición 4G utilizando el movimiento de arrastre			
11	Utiliza los elementos de protección de acuerdo a la labor asignada			

CUMPLE___AUN NO CUMPLE_____

De haber conformidad con la calificación*:*

Firma del instructor: _____Firma del aprendiz:_____